

CQP opérateur-régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière



Métiers et emplois visés :

- Opérateur régleur su machine outils CN
- Opérateur régleur en usinage CN
- Opérateur régleur en décolletage CN
- Opérateur régleur en tournage CN
- Opérateur régleur en fraisage CN
- Opérateur régleur en rectification CN
- Décolleteur CN

Public concerné :

Demandeur.euse d'emploi

Objectifs de la formation :

- Acquérir les connaissances théoriques et pratiques à l'utilisation de machine outils
- Ordonner un mode opératoire d'usinage des pièces unitaires ou de petites séries à partir des différents plans de définition
- Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation de pièces unitaires et/ou de petites séries
- Usiner les pièces unitaires et/ou petites séries conformes
- Contrôler la qualité des pièces unitaires et/ou de petites séries fabriquées
- Rendre compte de son activité (état d'avancement, problèmes rencontrés,...) à ses collègues de travail, à son supérieur hiérarchique ou au service concerné
- Entretienir son poste de travail et maintenir les équipements en état (nettoyage, rangement...)
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.

Contenu de la formation :

- Préparation et méthodes d'usinage
- Usinage sur tours et fraiseuses conventionnelles et à commande numériques
- Qualité, contrôle et métrologie
- Caractéristiques des matériaux
- Technologie d'usinage par outils coupants, paramètres de coupe
- Dessin industriel : lecture et exploitation de plans
- Mathématiques appliquées
- Technique de recherche d'emploi.

Méthodes et outils pédagogiques :

Alternance d'apports théoriques et de travaux pratiques Période de formation en entreprise

Modalités d'enseignement :

Formation entièrement présentielle

Durée indicative en centre de formation :

784 heures

Durée indicative en entreprise :

266 heures

Pré-requis :

Projet profession défini et validé autour du métier visé. Une expérience en industrie, même courte est appréciée.

Modalités d'admission :

- Dossier de candidatureDossier de candidature
- EntretienEntretien

Niveau d'entrée :

Obligatoire : information non communiquée

Niveau de sortie :

niveau 3 (CAP, BEP, CFPA du premier degré)

Validations :

Certificat de qualification paritaire de la métallurgie (CQPM) de niveau 3 (CAP, BEP)

Certification :

+ d'informations sur la certification RNCP34175 (libellé exact du diplôme, nom du certificateur, date d'enregistrement de la certification) en cliquant sur le lien suivant <https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/34175/>.

Financement :

Financement individuel
Financement sur fonds publics
Plan de développement des compétences

Tarif de référence :

20 €/heure

Lieu(x) de formation :

VERNON

Accès Handicapés :

Conforme à la réglementation sur l'accessibilité des ERP.

Prochaines dates :

Formation du 09/09/2024 au 08/04/2025

Renseignements et inscriptions

Nom du contact : Ludivine SZEMPRUCH
Téléphone : 07 85 59 69 35
Courriel : greta-portes-normandes-vernon@ac-normandie.fr