

CQP opérateur-régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière



Métiers et emplois visés :

- Opérateur régleur su machine outils CN
- Opérateur régleur en usinage CN
- Opérateur régleur en décolletage CN
- Opérateur régleur en tournage CN
- Opérateur régleur en fraisage CN
- Opérateur régleur en rectification CN
- Décolleteur CN

Public concerné :

Demandeur.euse d'emploi
Jeune 16-29 ans
Salarié.e
Individuel.le autre

Objectifs de la formation :

- Acquérir les connaissances théoriques et pratiques à l'utilisation de machine outils
- Ordonner un mode opératoire d'usinage des pièces unitaires ou de petites séries à partir des différents plans de définition
- Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation de pièces unitaires et/ou de petites séries
- Usiner les pièces unitaires et/ou petites séries conformes
- Contrôler la qualité des pièces unitaires et/ou de petites séries fabriquées
- Rendre compte de son activité (état d'avancement, problèmes rencontrés,...) à ses collègues de travail, à son supérieur hiérarchique ou au service concerné
- Entretenir son poste de travail et maintenir les équipements en état (nettoyage, rangement...)
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.

Contenu de la formation :

- Préparation et méthodes d'usinage
- Usinage sur tours et fraiseuses conventionnelles et à commande numériques
- Qualité, contrôle et métrologie
- Caractéristiques des matériaux
- Technologie d'usinage par outils coupants, paramètres de coupe
- Dessin industriel : lecture et exploitation de plans
- Mathématiques appliquées
- Technique de recherche d'emploi.

Méthodes et outils pédagogiques :

- Alternance d'apports théoriques et de travaux pratiques
- Période de formation en entreprise

Modalités d'enseignement :

Formation partiellement à distance

Durée indicative en centre de formation :

630 heures

Durée indicative en entreprise :

280 heures

GRETA PORTES NORMANDES

Siège social : lycée Aristide Briand - 2, rue Pierre Séward - 27031 Évreux cedex
N° SIRET : 192 700 169 000 27 - N° de déclaration d'activité : 2827 0198 127
Document non contractuel, peut-être soumis à modification

Pré-requis :

- Projet professionnel défini et validé autour du métier visé
- Une expérience en industrie, même courte est appréciée

Modalités d'admission :

- Sur dossier
- Sur test
- Sur entretien

Niveau d'entrée :

Obligatoire : information non communiquée

Niveau de sortie :

niveau 3 (CAP, BEP, CFPA du premier degré)

Validations :

Certificat de qualification paritaire de la métallurgie (CQPM) de niveau 3 (CAP, BEP)

Certification :

+ d'informations sur la certification RNCP34175 (libellé exact du diplôme, nom du certificateur, date d'enregistrement de la certification) en cliquant sur le lien suivant <https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/34175/>.

Financement :

CPF
Financement individuel
Financement sur fonds publics
Plan de développement des compétences

Tarif de référence :

24€/heure

Lieu(x) de formation :

FLERS

Accès Handicapés :

Antenne accessible en rez de chaussée. Le référent handicap de l'antenne se tient à la disposition des personnes en situation de handicap, de l'accueil jusqu'à la fin de la formation suivie.

Prochaines dates :

Formation du 15/01/2024 au 19/07/2024

Renseignements et inscriptions

Nom du contact : Sandrine BINET
Téléphone : 02 33 98 48 50
Courriel : sandrine.binet@ac-normandie.fr