CQP opérateur-régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière

Métiers et emplois visés :

- Opérateur régleur su machine outils CN
- Opérateur régleur en usinage CN
- Opérateur régleur en décolletage CN
- Opérateur régleur en tournage CN
- Opérateur régleur en fraisage CN
- Opérateur régleur en rectification CN
- Décolleteur CN

Public concerné :

Demandeur.euse d'emploi
Jeune 16-29 ans
Salarié.e
Individuel.le autre

Objectifs de la formation :

- Acquérir les connaissances théoriques et pratiques à l'utilisation de machine outils
- Ordonner un mode opératoire d'usinage des pièces unitaires ou de petites séries à partir des différents plans de définition
- Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation de pièces unitaires et/ou de petites séries
- Usiner les pièces unitaires et/ou petites séries conformes
- Contrôler la qualité des pièces unitaires et/ou de petites séries fabriquées
- Rendre compte de son activité (état d'avancement, problèmes rencontrés,...) à ses collègues de travail, à son supérieur hiérarchique ou au service concerné
- Entretenir son poste de travail et maintenir les équipements en état (nettoyage, rangement...)
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.

Contenu de la formation :

- Préparation et méthodes d'usinage
- Usinage sur tours et fraiseuses conventionnelles et à commande numériques
- Qualité, contrôle et métrologie
- Caractéristiques des matériaux
- Technologie d'usinage par outils coupants, paramètres de coupe
- Dessin industriel : lecture et exploitation de plans
- Mathématiques appliquées
- Technique de recherche d'emploi.

Méthodes et outils pédagogiques :

- Alternance d'apports théoriques et de travaux pratiques
- Période de formation en entreprise

Modalités d'enseignement :

Formation partiellement à distance

Durée indicative en centre de formation :

720 heures

Durée indicative en entreprise :

280 heures

Pré-requis :

- Projet professionnel défini et validé autour du métier visé
- Une expérience en industrie, même courte est appréciée

Modalités d'admission :

- Sur dossier
- Sur test
- Sur entretien

Niveau d'entrée :

Obligatoire : niveau 2 (préqualification)

Niveau de sortie :

niveau 3 (CAP, BEP, CFPA du premier degré)

Validations :

Certificat de qualification paritaire de la métallurgie (CQPM) de niveau 3 (CAP, BEP)

Financement :

Contrat de professionnalisation
CPF
CSP
Financement individuel
Plan de développement des compétences
ProA

Éligible au CPF

Code CPF : 247197

Tarif de référence :

24€/heure

Lieu(x) de formation :

ST LO

Renseignements et inscriptions

Nom du contact : Caroline DUCASTEL
Courriel : caroline.ducastel@ac-normandie.fr