

# Titre professionnel Technicien en usinage assisté par ordinateur

## Public concerné :

Demandeur.euse d'emploi  
Jeune 16-29 ans  
Salarié.e  
Individuel.le autre

## Objectifs de la formation :

Au terme de cette formation, le stagiaire pourra:

- Réaliser à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour commande numérique
- Réaliser à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur centre d'usinage
- Préparer et mettre au point des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique

## Contenu de la formation :

Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique ou sur centre d'usinage

- ordonnancer les opérations d'usinage et programmer un usinage sur tour à commande numérique et ou centre d'usinage
- réaliser l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un tour à commande numérique
- assurer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces usinées

Préparer et mettre au point des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique :

- préparer la production de nouvelles pièces sur un système de fabrication assistée par ordinateur
- organiser et préparer le poste de travail pour la mise en production de nouvelles séries de pièces
- stabiliser et lancer des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique
- suivre et optimiser le process de production en usinage de série

## Méthodes et outils pédagogiques :

- Méthode démonstrative : reproduction d'un geste ou d'une technique précise
- Méthode expositive : Transmission des connaissances et des savoirs avec commentaire sur les supports
- Méthode active
- Travaux pratiques
- Activités de projets

## Modalités d'enseignement :

Formation partiellement à distance

## Durée indicative en centre de formation :

693 heures

## Durée indicative en entreprise :

273 heures

## Pré-requis :

Niveau 3 (ancien 5) ou expériences professionnelles (à déterminer lors de l'entretien)

### Modalités d'admission :

- Dossier de candidature
- Entretien individuel
- Test de positionnement
- CV

### Niveau d'entrée :

Obligatoire : information non communiquée

### Niveau de sortie :

niveau 4 (BP, BT, baccalauréat professionnel ou technologique)

### Validations :

Obtention du titre professionnel de **TECHNICIEN EN USINAGE** assisté par ordinateur.

- CCP1 Réaliser, à partir du plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande.
- CCP2 Réaliser, à partir du plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur centre d'usinage
- CCP3 Préparer et mettre au point des productions en usinage de série sur machines-outils à commande

### Financement :

Apprentissage  
Contrat de professionnalisation  
CPF  
CPF transition  
CSP  
Financement individuel  
Financement sur fonds publics

### Tarif de référence :

15€/heure

### Lieu(x) de formation :

EU

### Accès Handicapés :

Locaux accessibles aux personnes en situation de handicap

### Prochaines dates :

Formation du 27/11/2023 au 27/06/2024

### Renseignements et inscriptions

Nom du contact : Frédérique CHERUBIN  
Téléphone : 02 30 32 15 58  
Courriel : eu@greta-rouen.fr