

TP - Technicien en usinage assisté par ordinateur



Contenu de la formation :

Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique ou sur centre d'usinage

- ordonnancer les opérations d'usinage et programmer un usinage sur tour à commande numérique et ou centre d'usinage
- réaliser l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un tour à commande numérique
- assurer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces usinées

Préparer et mettre au point des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique :

- préparer la production de nouvelles pièces sur un système de fabrication assistée par ordinateur
- organiser et préparer le poste de travail pour la mise en production de nouvelles séries de pièces
- stabiliser et lancer des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique
- suivre et optimiser le process de production en usinage de série

Objectifs de la formation :

Au terme de cette formation, le stagiaire pourra:

- Réaliser à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour commande numérique
- Réaliser à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur centre d'usinage
- Préparer et mettre au point des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique

Public concerné :

Demandeur.euse d'emploi
Jeune 16-29 ans
Salarié.e
Individuel.le autre

Méthodes et outils pédagogiques :

- Méthode démonstrative : reproduction d'un geste ou d'une technique précise
- Méthode expositive : Transmission des connaissances et des savoirs avec commentaire sur les supports
- Méthode active
- Travaux pratiques
- Activités de projets

Modalités d'enseignement :

Formation partiellement à distance

Durée indicative en centre de formation :

693 heures

Durée indicative en entreprise :

273 heures

Pré-requis :

Niveau 3 (ancien 5) ou expériences professionnelles (à déterminer lors de l'entretien)

Modalités d'admission :

- Dossier de candidature
- Entretien individuel
- Test de positionnement
- CV

Niveau d'entrée :

Aucun : information non communiquée

Niveau de sortie :

niveau 4 (BP, BT, baccalauréat professionnel ou technologique)

Validations :

Obtention du titre professionnel de **TECHNICIEN EN USINAGE** assisté par ordinateur.

- CCP1 Réaliser, à partir du plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande.
- CCP2 Réaliser, à partir du plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur centre d'usinage
- CCP3 Préparer et mettre au point des productions en usinage de série sur machines-outils à commande

Certification :

+ d'informations sur la certification RNCP41537 (libellé exact du diplôme, nom du certificateur, date d'enregistrement de la certification) en cliquant sur le lien suivant <https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/41537/>.

Financement :

Contrat d'apprentissage
Contrat de professionnalisation
CPF
CPF de transition professionnelle
CSP
Financement individuel
Financement sur fonds publics

Tarif de référence :

15€/heure

Lieu(x) de formation :

Eu

Accès aux personnes en situation de handicap (ou PMR) :

Locaux accessibles aux personnes en situation de handicap

Prochaines dates :

Formation du 23/11/2026 au 26/06/2027

Renseignements et inscriptions

Nom du contact : Frédérique CHERUBIN
Téléphone : 02 30 32 15 58
Courriel : eu@greta-rouen.fr